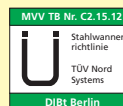




CHEMIKALIENSCHRÄNKE MIT SCHIEBETÜREN BAUHÖHE 1950 MM

Zur sicheren und vorschriftsmäßigen Lagerung von nicht entzündbaren Gefahrstoffen und Chemikalien in Arbeitsräumen

- ◆ Korpus aus Qualitätsstahlblech in einwandiger Bauweise mit hochwertiger Pulverbeschichtung in RAL 7016 - anthrazitgrau, Türen in RAL 1018 - zinkgelb
- ◆ mit Mitteltrennwand
- ◆ 2 Schiebetüren über zentrales Zylinderschloss abschließbar
- ◆ Zuluft über Lüftungsöffnungen in den Türen
- ◆ Abluftanschluss auf der Schrankdecke optional möglich
- ◆ Kennzeichnung nach ASR A1.3
- ◆ **Inkl. Inneneinrichtung:**
 - 6 Fachböden, kippgesichert, im Raster von 20 mm höhenverstellbar, Tragkraft 50 kg
 - 2 Auffangwannen (AW), Werkstoff Stahlblech, 3 mm, verzinkt - entsprechend WHG - **Ü-Zeichen gemäß StawaR**



CHS 2000 ST-P,
Artikel-Nr. B80-6577-A



CHS 1500 ST-P,
Artikel-Nr. B80-6576-A



Schranktyp	CHS 1500 ST-P	CHS 2000 ST-P
Außenmaße B x T x H in mm	1500 x 500 x 1950	2000 x 500 x 1950
Innenmaße B x T x H in mm	1180 x 430 x 1880	1480 x 430 x 1880
Auffangvolumen in Liter	AW 2 x 30	AW 2 x 30
Schiebetüren	2	2
Gewicht in kg	123	160
Außenkorpus: RAL 7016 - anthrazitgrau		
Artikel-Nr., Türen: RAL 1018 - zinkgelb	B80-6576-A	B80-6577-A

Zubehör	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
Fachboden, verzinkt	B80-6578-A	B80-6579-A
PE-Einsatz für Auffangwanne, zum Lagern von aggressiven Medien	B80-6580-A	B80-6581-A